

ООО «Выбор-С»

ОКПД2 16.24.11.110

ОКС 79.080

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор
ООО «Выбор-С»
Пашко Е.Б.



**ПОДДОНЫ ДЕРЕВЯННЫЕ
ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ ВИБРОПРЕССОВ**

Технические условия
ТУ 16.24.11-020-53432515-2017

Срок введения в действие 06.12.2017 г.
Без ограничения срока действия

РАЗРАБОТАНЫ :
ООО «Выбор-С»
Завод по производству элементов
благоустройства и стенового ограждения



г. Новороссийск

2017

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Введение	3
1. Технические требования	3
2. Маркировка	6
3. Упаковка транспортирование и хранение	6
4. Охрана труда	7
5. Охрана окружающей среды	8
6. Правила приемки	9
7. Методы контроля	10
8. Указания по применению	11
9. Гарантии изготовителя	11
Приложение 1	12
Приложение 2	13
Лист регистрации изменений настоящих технических условий	15

Настоящие технические условия (далее ТУ) распространяются на деревянные поддоны для оснащения вибропрессов (далее поддоны), изготовленные из древесины хвойных пород, используемые в производстве вибропрессованных бетонных изделий с немедленной распалубкой, влажность бетонной смеси при этом не более 10% по массе. Поддоны используются для формования и выдерживания бетонных изделий для набора прочности. Поддоны предназначены для работы в условиях вибрации, механических нагрузок, перепадов температуры и относительной влажности воздуха.

Настоящие ТУ разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114.

Настоящие технические условия могут использоваться в целях сертификации вышеуказанной продукции.

Поддоны обозначают марками. Марка поддона состоит из буквенно-цифровых групп, цифровые группы разделяют точками. Обозначения:

- первые две буквы (ПД) обозначают «поддон деревянный»;
- далее пробел, первая цифра обозначает длину поддона в мм;
- после точки вторая цифра обозначает ширину поддона в мм;
- после точки третья цифра обозначает толщину поддона в мм

Пример условного обозначения поддона длиной 1400 мм, шириной 1100мм, толщиной 50 мм: ПД 1400.1100.50

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Поддоны следует изготавливать по рабочим чертежам в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2 Форма и размеры поддонов основной номенклатуры представлены в приложении 1 данных технических условий.

(Измененная редакция, изм.№3)

1.2.1 Допускается изготовление поддонов иных форм и размеров, в соответствии с требованиями заказчика, при этом размеры должны попадать в следующие интервалы:

- длина: от 1000 до 1450мм
- ширина: от 500 до 1200мм
- толщина: от 40 до 60мм.

1.3 Значения отклонений геометрических параметров и показателей внешнего вида не должны превышать отклонений, указанных в таблице 1.

Таблица 1.

№	Вид отклонения геометрического параметра	Предельно-допустимое отклонение, мм
1	Отклонения габаритных размеров: - по длине, ширине - по толщине	± 2 ± 1
2	Разность длин диагоналей, не более	4
3	Отклонение от плоскостности поверхности поддона на 1 метре длины (ширины), не более	1,5
4	Высота провесов между соседними досками поддона, не более: в «формовочной зоне»* вне «формовочной зоны»	1 2

*- «формовочная зона» - площадь на которой будут располагаться изделия при эксплуатации поддона (это вся площадь, расположенная от краев поддона с металлическим профилем на расстоянии 50мм, от других краев – на расстоянии 25мм)

(Измененная редакция, изм.№1)

1.4 Не допускаются сквозные зазоры в местах примыканий соседних досок.

1.5 Доски в поддонах должны соединяться по краям в паз и гребень.

1.6 Рабочие поверхности поддона должна быть отшлифованы
(Измененная редакция. Изм.№1).

1.7 Доски в поддонах должны быть стянуты стальными шпильками, при этом концы шпилек должны быть утоплены в тело доски поддона.
(Измененная редакция, изм.№1)

1.8 Поддоны с торцов должны быть усилены стальным оцинкованным профилем толщиной не менее 1,5 мм.

1.9 Допускается обработка поддонов антисептирующими и иными составами.

1.10 Требования к древесине поддона.

1.10.1 Для изготовления поддонов используется древесина хвойных пород (ель, сосна, лиственница и др.)

1.10.2 Средняя влажность древесины поддона до 22%. По согласованию с потребителем допускается иная влажность древесины поддона.

1.10.3 В древесине, используемой для производства поддонов, не допускаются:

- сучки загнивающие и гнилые, гнили, червоточины, тупой обзол, острый обзол, прорости, рак, инородные включения. **(Измененная редакция, изм.№1, изм.№2)**

1.10.4 Допускаются:

- сучки сросшиеся здоровые - пластевые, ребровые и кромочные;
- сучки частично сросшиеся и несросшиеся пластевые и ребровые диаметром до 20 мм при условии, если они не выпадающие и древесина, окружающая сучок, не имеет признаков гнили.
- сучки кромочные частично сросшиеся и несросшиеся;
- химические окраски (синева):— поверхностная, расположенная в поверхностных слоях древесины не более 2 мм, и не влияющая на физико-химические свойства древесины по ГОСТ 2140, в виде пятен и полос; - глубокая (глубиной более 2 мм.) площадью не более 20 % площади заготовки;
- трещины пластевые и кромочные не глубокие и глубокие, в т.ч. выходящие на торец, длина не более 500 мм;
- трещины пластевые сквозные. в т.ч. выходящие на торец длиной не более 200 мм;
- трещины торцовые, длиной не более 40 мм. на одном из торцов;
- механические повреждения и сколы глубиной не более 3мм и диаметром не более 20мм.

(Измененная редакция, изм.№1, изм.№2)

Требования к поддонам.

1.11 Все недопустимые пороки (п.1.10 настоящих ТУ) могут быть плотно заделаны пробками диаметром до 40мм или ламелями (из древесины без пороков той же породы, что и доска) с применением водостойкого клея. Количество пробок на одном поддоне не ограничено.

(Измененная редакция, изм.№2)

1.12 Не допускаются выпадающие сучки на наружных ребрах крайних досок и в местах установки крепежных деталей.

1.13 В поддонах каждая крайняя доска должна быть цельной, для остальных допускается применение досок, склеенных по длине на зубчатые шипы в соответствии с ГОСТ 19414.

(Измененная редакция, изм.№1)

1.14 Не допускаются инородные включения (проволока, гвозди, металлические осколки и прочее).

1.15 По согласованию изготовителя с потребителем допускается выпуск поддонов с требованиями, отличающимися от требований, изложенных в разделе 1 данных ТУ.

1.16 Вне «формовочной зоны» поддона (см.п.1.3) допускаются провесы между досками поддона ± 2 мм, механические повреждения (сколы, выщербины и т.д.) глубиной до 7мм, сучки сросшиеся здоровые, сучки частично сросшиеся и несросшиеся пластевые, ребровые, кромочные, химические окраски (синева).
(Введен дополнительно, изм.№1)

2. МАРКИРОВКА.

2.1 Маркировку упакованных поддонов следует наносить непосредственно на упаковку, этикетку или ярлык. При этом этикетку или ярлык наклеивают или прикрепляют на упаковку или упаковочную ленту способом, обеспечивающим их сохранность при транспортировании и хранении.

2.2 Маркировка должна содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак (при наличии);
- условное обозначение поддона;
- номер технических условий;
- расчетный вес упаковки;
- штамп технического контроля

(Измененная редакция, изм.№3)

2.3 Допускается нанесение дополнительных сведений информационного и рекламного характера.

3. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

3.1 Упаковка поддонов должна осуществляться в соответствии с утвержденной схемой, которая должна обеспечивать их сохранность при хранении, проведении погрузочно-разгрузочных работ.

3.2 Для сохранения качества лицевой стороны поддонов в пакете допускается применение прокладочных материалов.

3.3 Поддоны хранят на складе готовой продукции, защищенном от осадков, упакованными, рассортированными по маркам и видам, при этом должна быть обеспечена их сохранность при хранении.

3.4 На складе готовой продукции упакованные поддоны хранятся в штабелях, при этом высота штабеля должна быть не более 4 м, отклонение штабеля от вертикали не более 50мм. Штабели располагают на расстоянии не менее 0,4м от стен склада. Расстояние между верхом штабеля и перекрытием склада должно быть не менее

0,5м. Между штабелями устраивают продольные и поперечные проходы или проезды для транспорта.

(Измененная редакция, изм.№1)

- 3.5 Поддоны транспортируют пакетами всеми видами транспорта, в соответствии с правилами, действующими на конкретных видах транспорта. В пакетах поддоны должны быть надежно закреплены. По согласованию с потребителем допускается транспортировать поддоны без обвязки. При транспортировании поддоны должны быть защищены от воздействия атмосферных осадков.
- 3.6 Погрузка и выгрузка поддонов должна осуществляться способами, исключающими повреждения изделий, погрузка поддонов навалом и разгрузка их сбрасыванием не допускаются.
- 3.7 Допускается транспортировать и кратковременно хранить поддоны на открытых складских площадках, при этом поддоны должны быть укрыты брезентом или другим влагонепроницаемым материалом.

4. ОХРАНА ТРУДА.

При производстве поддонов должны соблюдаться общие правила охраны труда согласно нижеперечисленным нормативным документам:

- СН 1.1.1058-01 **Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемиологических (профилактических) мероприятий.**

- СП 2.2.4/2.1.8.562-96 **Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки.**

- СП 2.2.4/2.1.8.566-96 **Производственная вибрация. Вибрация в помещениях жилых и общественных зданий.**

- Р 2.2755-99 **Гигиенические критерии оценки и классификации условий труда по показателям вредности и опасности факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса.**

- **Правила противопожарного режима в Российской Федерации, утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 20.04.2012 г.№390**

- **Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утвержденные приказом Минтруда России от 17 августа 2015 года № 552н**

- **Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок,**

- **Правила по охране труда в строительстве, утвержденные приказом Минтруда и социальной защиты РФ от 01.06.2015 года №336н**

- Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением, утвержденные приказом **Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25 марта 2014 года №116**
- Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов, утвержденные приказом **Минтруда и социальной защиты РФ от 17.09.2014 г. №642н.**
- Правила по охране труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования, утвержденные приказом **Минтруда России от 23.06.2016 г. №310н**
- Правила по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ, утвержденные приказом **Минтруда и социальной защиты РФ от 02.11.2015 года №835н**
- Правила по охране труда при работе на высоте, утвержденные приказом **Минтруда и социальной защиты РФ от 28.03.2014 года №155н**
- Санитарно-эпидемиологические правила Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту СП 2.2.2.1327-03
- Правила технической эксплуатации тепловых энергоустановок, утвержденные **Приказом Министерства энергетики от 24 марта 2003 г. № 115.**

5. ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

- 5.1 Для охраны атмосферного воздуха должен быть организован контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов в атмосферу (по ГОСТ 17.2.3.02-2014) в соответствии с действующими нормативно-правовыми актами.
- 5.2 Плановый лабораторный контроль за соблюдением вредных веществ в воздухе необходимо выполнять по графику, согласованному в составе проектной документации с соответствующими государственными органами и утверждённому руководителем предприятия.
- 5.3 Все древесные отходы, образующиеся при производстве, перерабатываются в технологическую щепу и опилки и сжигаются в котельной для производства тепловой энергии необходимой для сушки пиломатериалов. При образовании излишков древесных отходов организуется вывоз их на городскую свалку, либо передача сотрудниками (организациям) для использования.

- 5.4 Для улавливания пыли (взвешенных древесных частиц) предусмотрены система циклонов.
- 5.5 Отработавшие электрические ртутьсодержащие лампы и другие опасные отходы в соответствии с договорами передаются на утилизацию в специализированные организации.
- 5.6 Из применяемых материалов: древесина, металл - токсических компонентов, представляющих опасность для здоровья человека, не имеется.

6. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

- 6.1 Поддоны принимают партиями по настоящим техническим условиям службой технического контроля предприятия.
- 6.2 В состав партии включают поддоны одного вида и размера, оформленного одним документом о качестве. Размер партии должен быть не более 200 штук.
- 6.3 Поддоны принимают по результатам приемо-сдаточных и периодических испытаний. При приемо-сдаточных испытаниях контролируются следующие показатели:
- внешний вид, наличие всех элементов поддона, качество сборки;
 - геометрические параметры;
 - качество древесины, качество обработки древесины поддонов;
 - влажность древесины поддона;
 - маркировочные надписи;
- При периодических испытаниях контролируется прочность зубчатого клеевого соединения доски.
- 6.4 Поддоны по показателям точности геометрических параметров, качеству древесины, влажности следует принимать по результатам выборочного контроля в соответствии с табл.2, по остальным показателям приемку проводят путем сплошного контроля. Для выборочного контроля из разных мест партии случайным образом отбирают поддоны в количестве, указанном в таблице 2

Таблица 2.

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	Приемочное число, шт.
До 25	5	1
От 26 до 90	8	2
От 91 до 200	13	3

Примечание: Партию поддонов принимают, если число дефектных поддонов меньше приемочного числа.

(Измененная редакция, изм.№1)

6.5 Партия поддонов, не принятая по результатам выборочного контроля, должна подлежать поштучной приемке. При этом приемка поддонов должна производиться по показателям, по которым партия не была принята.

6.6 Каждая партия поддонов должна сопровождаться документом о качестве. В документе о качестве должны быть указаны:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- товарный знак (при наличии);
- номер и дата выдачи документа;
- номер партии;
- наименование и марка поддона;
- габаритные размеры поддона;
- количество поддонов в партии;
- обозначение технических условий.

В документе о качестве может быть указана дополнительная техническая информация.

(Измененная редакция, изм.№3)

6.7 Документ о качестве, сопровождающий поставляемую партию поддонов, должен быть подписан работником предприятия-изготовителя, ответственным за качество продукции.

6.8 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия показателей качества поддонов, требованиям настоящих технических условий. При этом применяют методы испытаний, предусмотренные настоящими техническими условиями.

7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

7.1 Геометрические размеры, указанные в таблице 1 данных технических условий, контролируют с точностью до 1мм металлической рулеткой по ГОСТ 7502, металлической линейкой по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166.

7.2 Правильность сборки, маркировку контролируют визуально.

7.3 Пороки древесины по п.1.10.3 определяют и измеряют по ГОСТ 2140.

7.4 Влажность древесины измеряется до покрытия поддона антисептическим или другим покрытием, контролируется по ГОСТ 16588.

7.5 Прочность зубчатого клеевого соединения доски должна определяться при постановке на производство, замене оборудования, клея или режимов склеивания. Прочность зубчатого соединения контролируют по ГОСТ 19414, ГОСТ 33120 или ГОСТ 15613.4.


8. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

- 8.1 Поддоны деревянные для вибропрессов должны использоваться по назначению. Вес бетонных изделий, формируемых на поддоне, не должен превышать допустимого.
- 8.2 Поддоны предназначены для работы в температурных условиях от 0 до +50⁰С, относительной влажности воздуха до 95%.
- 8.3 Для сохранения срока службы поддона покупатель должен исключить в производстве перепады влажности окружающего воздуха, следует избегать высыхания, так как это приводит к образованию трещин в древесине, щелей между досками и переувлажнения поддонов, поскольку древесина становится слишком мягкой. Поддоны должны эксплуатироваться и храниться в помещении с постоянным микроклиматом, защищенном от осадков и солнечных лучей.
- 8.4 Оборудование, на котором будет эксплуатироваться поддон, не должно наносить механические повреждения, на которые поддон не рассчитан (неправильная установка формы, неотрегулированный вибростол, изношенные толкатели, использование абразивных щеток для очистки и пр.)
- 8.5 В процессе эксплуатации поддоны обязательно должны кантоваться для равномерного износа, очищаться нейлоновой щеткой, периодически смазываться масляной эмульсией, рекомендуется периодически проверять затяжку гаек на стальных шпильках, при необходимости закручивать их.

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

- 9.1 Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых поддонов требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования, хранения и условий применения, установленных настоящими техническими условиями.
- 9.2 Гарантийный срок службы поддона 1 год. или 300 технологических циклов в зависимости от того, что наступит раньше.

Форма и размеры поддонов.

Марка поддона	Форма	Геометрические размеры, мм		
		длина	ширина	толщина
ПД 1400.1100.50		1400	1100	50
ПД1400.1000.45		1400	1000	45
ПД1400.950.40		1400	950	40
ПД1400.1000.50		1400	1000	50
ПД1400.1260.55		1400	1260	55
ПД1400.870.55		1400	870	55
ПД1400.870.45		1400	870	45
ПД1400.1160.50		1400	1160	50
ПД1200.670.50		1200	670	50
ПД1200.670.45		1200	670	45
ПД1200.750.45		1200	750	45
ПД1370.1100.50		1370	1100	50
ПД1330.950.50		1330	950	50
ПД1330.950.45		1330	950	45
ПД1150.1100.40		1150	1100	40
ПД1100.1050.40		1100	1050	40
ПД1100.700.40		1100	700	40

(Измененная редакция, изм.№1, №3)

ССЫЛОЧНО НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия.
- ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические (с изм. №1,2,3).
- ГОСТ 2140-81 Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения (с изм. №1,2)
- ГОСТ 7016-2013 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности.
- ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия.
- ГОСТ 15613.4-78 Древесина клееная массивная. Метод определения предела прочности зубчатых клеевых соединений при статическом изгибе.
- ГОСТ 16588-91 Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности.
- ГОСТ 19414-90 ГОСТ Древесина клееная массивная. Общие требования к зубчатым клеевым соединениям.
- ГОСТ 33120-2014 Конструкции деревянные клееные. Методы определения прочности клеевых соединений.
- ГОСТ 2.114-2016 Единая система конструкторской документации. Технические условия.
- ГОСТ 17.2.3.02-2014 Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями.
- Р 2.2755-99 Гигиенические критерии оценки и классификации условий труда по показателям вредности и опасности факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса.
- Правила противопожарного режима в Российской Федерации утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 20.04.2012 г. №390
- Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями утвержденные приказом Минтруда России от 17 августа 2015 года № 552н
- Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок
- Правила по охране труда в строительстве утвержденные приказом Минтруда и социальной защиты РФ от 01.06.2015 года №336н
- Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением, утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25 марта 2014 года №116

Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов, утвержденные приказом Минтруда и социальной защиты РФ от 17.09.2014 г.№642н.

Правила по охране труда при размещении, монтаже, техническом обслуживании и ремонте технологического оборудования, утвержденные приказом Минтруда России от 23.06.2016 г.№310н

Правила по охране труда в лесозаготовительном, деревообрабатывающем производствах и при проведении лесохозяйственных работ, утвержденные приказом Минтруда и социальной защиты РФ от 02.11.2015 года №835н

Правила по охране труда при работе на высоте, утвержденные приказом Минтруда и социальной защиты РФ от 28.03.2014 года№155н

Правила технической эксплуатации тепловых энергоустановок, утвержденные Приказом Министерства энергетики от 24 марта 2003 г. № 115.

СН 1.1.1058-01 Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемиологических (профилактических) мероприятий.

СП 2.2.4/2.1.8.562-96 Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки.

СП 2.2.4/2.1.8.566-96 Производственная вибрация. Вибрация в помещениях жилых и общественных зданий.

Санитарно-эпидемиологические правила Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту СП 2.2.2.1327-03

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	063	Код ОКС(КГС)	02	79.080	Регистрационный номер	03	018176
Код ОКПД 2			10	16.24.11.110				
Код ОКП			11	525184				
Наименование и обозначение продукции			12	Поддоны деревянные для оснащения				
вибропрессов								
Обозначение национального стандарта (ГОСТ, ГОСТ Р)			13					
Обозначение документа по стандартизации			14	ТУ 16.24.11-020-53432515-2017				
Наименование документа по стандартизации			15	Поддоны деревянные для оснащения				
вибропрессов								
Код предприятия-изготовителя по ОКПО			16	53432515				
Наименование предприятия-изготовителя			17	ООО " Выбор - С"				
Юридический адрес предприятия-изготовителя (индекс; область; город; улица; дом)			18	353960	353960, Краснодарский край,			
г Новороссийск, с Цемдолина, Промышленная ул, дом 5								
Телефон			19	(8617) 269505				
Электронная почта			20					
Сайт			21					
Наименование держателя подлинника			23	ООО " Выбор - С"				
Юридический адрес держателя подлинника (индекс; область; город; улица; дом)			24	353960	353960, Краснодарский край,			
г Новороссийск, с Цемдолина, Промышленная ул, дом 5								
Дата введения в действие документа по стандартизации			26	2017-08-14				
Форма подтверждения соответствия (добровольная, декларирование, сертификация)			27	добровольная				

30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

30.1 Область применения

Изготовлены из древесины хвойных пород. Используются в производстве вибропрессованных бетонных изделий с немедленной распалубкой. Поддоны используются для формования и выдерживания бетонных изделий для набора прочности. Поддоны предназначены для работы в условиях вибрации, механических нагрузок, перепадов температуры и относительной влажности воздуха

30.2 Основные потребительские характеристики

№	Наименование характеристики	Ед.изм.	Значение
1	Длина поддона	мм	1000-1450
2	Ширина поддона	мм	500-1200
3	Толщина поддона	мм	40-60



30.3 Национальный каталожный номер исполнения: 063.018176.53432515...

	Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04 Пашко Е.Б.	<i>[Signature]</i>	2017-12-06	(8617) 269505
Заполнил	05 Пашко Е.Б.	<i>[Signature]</i>	2017-12-06	(8617) 269505
Зарегистрировал	06 Ерофеева О.А.	<i>[Signature]</i>	2017-12-06	(861) 2338623
Ввёл в каталог	07 Ерофеева О.А.	<i>[Signature]</i>	2017-12-06	(861) 2338623